



KABINY AKUSTYCZNE dla operatorów

ZABUDOWA I ŚCIANKI, PRODUKICJA, MAGAZYN

Kabiny akustyczne dla operatorów to wydzielone stanowiska pracy projektowane do obsługi maszyn, linii i procesów o podwyższonym poziomie hałasu, które pozwalają **chronić operatora przed nadmiarem decybeli, zachować dobrą widoczność procesu i stworzyć bezpieczniejsze i bardziej przewidywalne warunki obsługi urządzeń**. W praktyce przekłada się to na niższe tło akustyczne, lepszą zrozumiałość komunikacji i wyższy komfort obsługi procesu.

Kabiny mogą być wyposażone w przeszklenia, drzwi, wentylację, oświetlenie i elementy robocze, dzięki czemu łączą **izolację akustyczną** z ergonomią stanowiska oraz codzienną wygodą użytkownika. Rozwiązanie sprawdza się wszędzie tam, gdzie operator musi pracować blisko procesu, ale jednocześnie potrzebuje ograniczenia hałasu, większej koncentracji i ochrony przed uciążliwościami otoczenia.

W praktyce kabiny porządkują stanowisko, poprawiają komfort i wspierają ciągłą obserwację procesu bez rezygnacji z bezpieczeństwa oraz dostępu do maszyny. To rozwiązanie, które łączy **ochronę operatora, ergonomię stanowiska i estetykę zabudowy**, dlatego dobrze wpisuje się w nowoczesne hale produkcyjne. Dobrze sprawdzają się także przy modernizacji istniejących stanowisk, gdy celem jest szybka poprawa warunków pracy.



OPIS

- **Funkcja:** wydzielone stanowisko operatora; lokalizacja bezpośrednio przy maszynie lub linii technologicznej; ograniczenie hałasu docierającego do użytkownika; poprawa warunków obsługi procesu.
- **Budowa modułowa:** szybkie ustawienie; szybki demontaż; łatwe przeniesienie; możliwość magazynowania; konstrukcja z modułów systemowych.
- **Wykonanie:** indywidualne zamówienie; dopasowanie gabarytów; dopasowanie układu; dopasowanie wyposażenia do procesu, stanowiska operatora i warunków montażu.
- **Opcje ścian:** ściany z podwójnej płyty; materiał akustyczny ograniczający przenikanie hałasu; materiał tłumiący rozchodzenie się hałasu wewnątrz kabiny; układ dobierany do poziomu hałasu i funkcji stanowiska.
- **Warianty konstrukcyjne:** kabina wolnostojąca; kabina kotwiona do podłoża; okno; przeszklenie; przeświet rewizyjny; możliwość obserwacji procesu z wnętrza kabiny.
- **Wymiary:** projekt indywidualny; przykładowe gabaryty 1500 x 1500 x 2300 mm; 1500 x 2000 x 2500 mm; inne wymiary zgodne z wymaganiami projektu.
- **Materiały:** pianki akustyczne; materiały akustyczne dobierane indywidualnie; płyty kompozytowe; lity poliwęglan; szkło hartowane; szkło akrylowe; szkło przyciemniane Antisol.
- **Kolorystyka i grafika:** wygląd konfigurowany indywidualnie; częsta kolorystyka żółto-czarna zgodna z wymaganiami BHP; nadruki BHP; treści informacyjne; grafika reklamowa; identyfikacja wizualna; oznaczenia informacyjne.
- **Certyfikaty i atesty:** certyfikaty zgodności CE; klasyfikacje w zakresie reakcji na ogień / ognioodporności; atesty higieniczne; deklaracje właściwości użytkowych (DoP); atesty techniczne i materiałowe; zakres dokumentów zależny od rodzaju zastosowanych materiałów i komponentów.
- **Parametry materiałów akustycznych:** płyty AKU-PR; grubość 50 mm; izolacja akustyczna 13 (0,-2) dB; klasa palności MVSS302 jako sam produkt; klasyfikacja Bs1 d0 po zasłonięciu płytą gips-karton lub MgO wg 13501-1+A1:2010; gąbki PROFESIONAL tłumiące hałas; grubość 50 mm; izolacja akustyczna 13 (0,-2) dB; klasa palności MVSS302 jako sam produkt; klasyfikacja Bs1 d0 po zasłonięciu płytą gips-karton lub MgO.
- **Systemy profili aluminiowych:** QUBE Line; system modułowy; minimalistyczna widoczność konstrukcji; SMART Wall; szybki montaż; system modułowy; ograniczona widoczność profili konstrukcyjnych.

ZALETY

- **skuteczna izolacja operatora od hałasu**
- większa **koncentracja i wygoda pracy**
- bezpośredni **nadzór** nad procesem
- możliwość wyposażenia w elementy robocze i techniczne
- **łatwe dopasowanie** do konkretnej maszyny lub linii
- **redukuja zmęczenie** akustyczne operatora podczas długotrwałej obsługi linii lub pojedynczej maszyny
- ułatwiają spełnienie wymagań dotyczących **ochrony pracowników przed nadmierną ekspozycją na hałas**
- zmniejszają pogłos i poprawiają **zrozumiałość komunikatów głosowych** w strefach pracy



TRWAŁE



ESTETYCZNE



FUNKCJONALNE

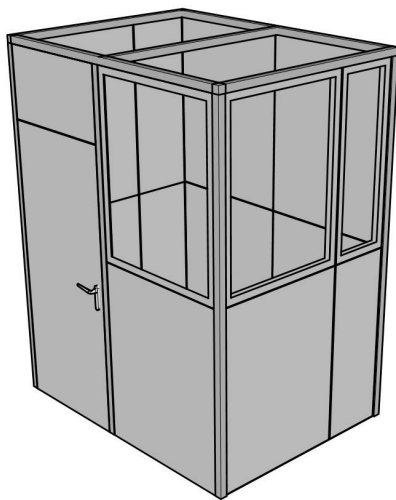


NAJWYŻSZA
JAKOŚĆ

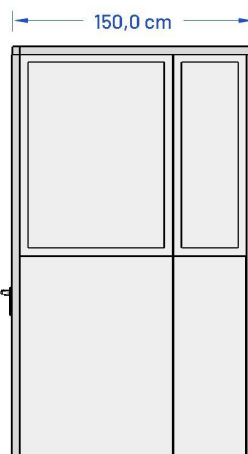
PRZEZNACZENIE

- ich zadaniem jest **ograniczenie hałasu** docierającego do użytkownika i poprawa warunków pracy
- **stanowiska operatorów** maszyn i urządzeń przemysłowych
- **kabiny nadzoru** przy liniach produkcyjnych i testowych
- miejsca obsługi urządzeń w strefach o wysokim poziomie hałasu
- wydzielone punkty kontroli procesu i parametrów pracy
- stanowiska przy procesach wymagających ciągłej obserwacji
- stanowiska operatorów przy prasach, szlifierkach, tokarkach, frezarkach i liniach automatycznych
- izolowanie stanowisk obróbki, testów, sprężarkowni i innych urządzeń

KABINA dla operatora | Omega QUBE Line



widok: BOK / FRONT



widok: GÓRA

